



Getting Started ::

/*Der Lötkolben muss auf 300 bis 350°C aufhitzen.
Heat the Soldering Iron first 300 to 350 °C

/*Alle Teile sauber? Ggf. abschleifen, ablöten...
All parts clean? Sandpaper or desolder

Die Lötspitze muss sauber sein.
Vor jedem Lötvorgang die Lötspitze durch Abstreifen auf einem feuchten Schwamm reinigen
Clean soldering tip on a sponge

/*Zinn auf die Spitze und Flußmittel verdampfen lassen bis Rauch weg
Tin-Solder onto the soldering-tip, evapoarte flux-material

ggf. vorher auch Lötzinn auf die Lötstelle anbringen, das heißt Verzinnen
z.B.bei Kabeln
if it's possible e.g. cable tin-coat the solder joint first

/*Lötstelle erwärmen. Lötspitze ca. 30 Grad zur Lötstelle halten
Heat the solder joint. Hold solder-tip.

Vorsicht nicht zu lang, nicht zu kurz...ca 5 Sekunden. Nun Lötzinn drauf..und
Wenn genügend Lötzinn auf der Lötstelle, dann einfach Lötkolben wegziehen.
Then add the tin solder. Attention:..not longer then 5 Seconds. If there is
enough Tin-Solder on the solder joint, remove the solder-tip.

/*Warten: aber: Vorsicht!
Beim anschließenden Erstarren darf die Lötstelle nicht bewegt werden!
Wait: Attention. Don't move the solder-joint while soldification-process.

/*Gute Lötstellen erkennt man einer silbrig glänzenden Oberfläche
A well-done solder-joint is shiny silvery.

Dauert der Lötvorgang zu lange, verbrennt das Flußmittel im Lötzinn
und das Zinn oxidiert.
In case the solder-tip is not removed in time the flux-material burns and the tin
oxidates.

::Tip
Nicht auf die Lötstelle blasen. Zwar kühlt sie
schneller aus, wird jedoch auch brüchig
und matt. Sie mag Deinen Sauerstoff nicht.

"Löten geht nach eins zwei drei Mal
ärgern und freuen direkt ins Körpergedächtnis über.
Danach kann kein Kabel schäbig genug sein,
um nicht noch schnell repariert werden zu wollen,
keine sich gelöste Lötstelle ist mehr sicher davor,
zu unpassenden Gelegenheiten ausgebessert
zu werden.

Patricia Reis und Lale Rodgarkia-Dara

Checklist::

Unterlage /* feuerfest, übersichtlich, sauber/*
Ablöter /* Variante billig: ein Stück Drahtbürstchen/*
Lötzinn/* am besten mit Flußmittel /*
Schwanger/sick/ungelegen/* besser nicht /*
oder
// Abzug, Lötsauger /
3.Hand/* Schraubstock oder Variante davon /*
Stoher Stoher /* Pinzette Zange etc /*

!!!Was!!! Wie!!! Nie im Leben!!!

Der gesamte Lötvorgang sollte
etwa 5-7 Sekunden dauern.

Vorsicht

Empfindliche Bauteile können
durch zu viel Hitze zerstört werden!

!!!Jetzt reicht!!!

Kalte oder schlechte Lötstellen
erkennt man an einer matten
Oberfläche und einer klumpigen
Zinnverteilung.

Vielleicht besser nochmals löten...
Oje!!!